

**ADENDA No. 1 –  
INVITACIÓN A LICITAR No. 003 DE 2022  
“ADQUISICIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA PONER EN FUNCIONAMIENTO EL MOLINO, PLANTA DE RECIBO,  
SECADO, ALMACENAMIENTO Y EMPACADO DE ARROZ DESCRITOS EN EL MEMORANDO DE ACUERDO N° 312 DE  
2020, SUSCRITO ENTRE UNODC Y ASOZULIA”**

A continuación, se modifica la invitación a licitar – IAL 003 de 2022, del MA 312 de 2020 y se publica la presente Adenda, así:

1. Se modifica los resaltado en amarillo del cronograma del proceso así:

**Cronograma del Proceso**

<b>Actividad</b>	<b>Descripción</b>
Apertura del proceso	<b>Fecha:</b> 22 de febrero de 2022. <b>Página web:</b> <a href="http://www.asozulia.com">www.asozulia.com</a> <a href="https://www.unodc.org/colombia/es/licitacion-es-y-adquisicionneroes.html">https://www.unodc.org/colombia/es/licitacion-es-y-adquisicionneroes.html</a>
Se celebrará una conferencia previa a la Oferta, en:	<b>Fecha:</b> 02 de marzo de 2022. <b>Hora:</b> 10:00 am <b>Modalidad Virtual.</b> <b>Lugar:</b> Teleconferencia por la Plataforma ZOOM. solicitar enlace al correo <a href="mailto:licitacionesasozulia@gmail.com">licitacionesasozulia@gmail.com</a>
Fecha límite para la presentación de demandas y preguntas aclaratorias	<b>Hora:</b> 8:00 am <b>Fecha:</b> 02 de marzo de 2022 <b>Correo electrónico:</b> <a href="mailto:licitacionesasozulia@gmail.com">licitacionesasozulia@gmail.com</a>
Fecha límite para la respuesta las demandas y preguntas aclaratorias.	<b>Fecha:</b> 09 de marzo de 2022 Página web: <a href="https://www.asozulia.com">https://www.asozulia.com</a> <a href="https://www.unodc.org/colombia/es/licitaciones-y-adquisiciones.html">https://www.unodc.org/colombia/es/licitaciones-y-adquisiciones.html</a>
Cierre de la IAL y presentación de la Oferta	<b>Hora:</b> 10:00 a.m. <b>Fecha:</b> 24 de marzo de 2022. <b>Lugar:</b> Sede Unodc. <b>Dirección:</b> Oficina de: Naciones Unidas (Unodc), ubicada en la Calle 14ª #2e-49, Barrio Caobos en Cúcuta.
Fecha, hora y lugar de elaboración de acta de recepción	<b>Hora:</b> 10:15 a.m. <b>Fecha:</b> 24 de marzo de 2022 <b>Lugar:</b> Sede Unodc. <b>Dirección:</b> Oficina de: Naciones Unidas (Unodc), ubicada en la Calle 14ª #2e-49, Barrio Caobos en Cúcuta.
Última fecha prevista para el inicio del Contrato	10 días hábiles posteriores a adjudicación del proceso
Duración máxima prevista del Contrato	Tres (3) meses

2. Se modifica lo resaltado en amarillo de las instrucciones a los licitantes – Hoja de Datos de acuerdo en cuanto al *Periodo de validez de la Oferta a partir de la fecha de presentación* y *Validez de la Garantía de Oferta* de acuerdo con lo siguiente:

HdD, nº	Datos	Instrucciones/Requisitos específicos
1	Título del proyecto:	“FORTALECIMIENTO DE LAS CAPACIDADES PRODUCTIVAS Y ORGANIZACIONALES DE PEQUEÑOS Y MEDIANOS PRODUCTORES DE ASOZULIA MEDIANTE LA TERMINACIÓN DE LA PLANTA DE PROCESAMIENTO Y TRANSFORMACIÓN DE ARROZ PADDY VERDE EN EL MUNICIPIO SAN JOSÉ DE CÚCUTA NORTE DE SANTANDER”.
2	Objeto de la laL:	Adquisición de maquinaria y equipos para poner en funcionamiento el molino, planta de recibo, secado, almacenamiento y empaçado de arroz descritos en el memorando de acuerdo No. 312 de 2021, suscrito entre UNODC y Asozulia.
3	País:	Colombia
4	Idioma de la Oferta:	Español
5	Condiciones de presentación Parciales	Permitidas (por bloques)
6	Condiciones de presentación de Ofertas alternativas para partes o sub-partes de los requisitos totales.	No serán tenidas en cuenta Ver numeral 14 de la Sección 2. Instrucciones a los Licitantes.
7	Periodo de validez de la Oferta a partir de la fecha de presentación	60 días
8	Garantía de Oferta	Obligatoria Monto: 10% del valor de la oferta.

HdD, nº	Datos	Instrucciones/Requisitos específicos
		<p>La garantía deberá estar debidamente suscrita por el tomador y deberá incluir el correspondiente soporte de pago.</p> <p>Ver numeral 23 de la Sección 2. Instrucciones a los Licitantes</p>
9	Formas aceptables de Garantía de Oferta	Póliza de seguros
10	Validez de la Garantía de Oferta	<p>60 días</p> <p>A partir del último día del plazo de presentación de la Oferta.</p> <p>Las Garantías de Oferta de los Licitantes que no hayan conseguido el contrato serán devueltas.</p>
11	Pago por adelantado a la firma del contrato	Permitido hasta un máximo de 40% del contrato
12	Indemnización fijada convencionalmente	<p>Se impondrán como sigue:</p> <p>Porcentaje del precio del contrato por día de retraso: 0,5%</p> <p>Nº máx. de días de retraso tras los cuales La Organización puede cancelar el contrato: 20 días.</p>

3. Se modifica lo resaltado en amarillo de las especificaciones técnicas de la sección 3. Lista de requisitos y especificaciones técnicas de acuerdo con lo siguiente:.

**BLOQUE No. 1 – BÁSCULA ENSACADORA DE ARROZ BLANCO EN BULTOS DE HASTA 50KG;  
INCLUYE LOS ACCESORIOS, EQUIPOS Y ELEMENTOS REQUERIDOS PARA SU  
FUNCIONAMIENTO.**

ítem	Artículos que deben suministrarse	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción/especificaciones de los bienes	Otras informaciones
1	Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de bascula ensacadora de arroz blanco en bultos de hasta 50 kg; incluye los accesorios, equipos y elementos requeridos para su funcionamiento.	1	Unidad	<p>La bascula ensacadora para arroz blanco en bultos de hasta 50 kg, equipos, software (si aplica), controles, controladores de peso, accesorios de conectividad tipo RS-232, puertos de entrada USB y tipo ETHERNET, sensores, bandas transportadoras, elevadores (si los requiere), tolva pulmón, debe incluir cosedora de pedestal, debe incluir e pedestal para la cosedora y todos los accesorios para su funcionamiento, etc.</p> <p>El proveedor debe entregar este equipo en funcionamiento, debe Incluir en su oferta los costos de transporte, instalación, certificación ONAC y puesta en funcionamiento del equipo en mención. El proceso de producción de arroz blanco de acuerdo con la capacidad de los equipos de trilla será de hasta 5 ton/hora, por lo tanto, esta bascula ensacadora debe tener en cuenta esa capacidad para ensacar esa cantidad de arroz blanco en bultos de hasta 50 kg. La disponibilidad de energía eléctrica en la bodega de trilla que es el lugar donde se instalará esta báscula ensacadora es de 440 voltios, es de precisar que en esta bodega también se tiene disponibilidad de energía a 220 v. La altura desde donde se toma el arroz blanco a ensacar es de aproximadamente 7,50 M la disponibilidad de energía eléctrica en la bodega de trilla donde se instalará la báscula ensacadora es de 220v a 60 Hz.</p> <p>La materia prima es fibra textil trenzada de polipropileno.</p> <p>La velocidad de ensacadora debe ser 5 toneladas por hora, aproximadamente 2 bultos de 50 Kg por minuto.</p> <p>El EMP es de +- 0.5</p>	<p><i><b>El proveedor debe entregar este equipo en funcionamiento, debe incluir en su oferta los costos de transporte, instalación, certificación ONAC y puesta en funcionamiento del equipo en mención.</b></i></p>

**BLOQUE No. 2 – DOS (2) BASCULAS DE PASO; UNA CON CAPACIDAD HASTA DE 20TN/HORA Y OTRA DE 80TN/HORA.**

Ítem	Artículos que deben suministrarse	Cant	Unidad de Medida	Descripción/especificaciones de los bienes	Otras informaciones
1	BASCULA DE PASO CON CAPACIDAD HASTA 20 TNxHORA	1	Unidad	<p><b>Tolva de alimentación:</b> una tolva de alimentación del sistema con capacidad de 200 kg con campana de protección, compuesta de inspección y flanje de entrada superior.</p> <p><b>Tolva pesadora:</b> una tolva – báscula con capacidad para 100 kg, va soportada sobre celdas de carga, cuenta con compuerta radial superior para la dosificación del producto y compuerta radial en la boca de descargue con accionamientos neumáticos.</p> <p><b>Celdas de carga:</b> cuatro celdas de carga tipo SHEARBEAM de 100 kg c/u de máxima capacidad IP67. Ambientalmente protegidas.</p> <p><b>Tarjeta de Unión:</b> una tarjeta de unión de celdas, con caja de protección de acero inoxidable para ajuste de señal y acople de celdas en el indicador de peso.</p> <p><b>Control Neumático:</b> (incluye electro válvulas, cilindros, racores, regulador de caudal, unidad de mantenimiento y accesorios). Un punto neumático va en la boca de dosificación del sistema de báscula de paso, el otro punto neumático va instalado en la boca de descargue de la tolva báscula. Los otros dos puntos neumáticos van en la salida de la tolva de alimentación.</p> <p><b>Indicador digital de peso:</b> un indicador digital de peso con caja de acero inoxidable, display LCD, con programa para sistema de báscula de paso, acumulado de producto, contador de baches realizados, cálculo de rendimiento del proceso, transmisión de reportes por cada bache realizado o total acumulados con hora y fecha del evento, herramientas para borrar, seleccionar e imprimir reportes mediante teclas rápidas asociadas por funciones en el Display. Manejo de 8 entradas – salidas opto - acopladas para control de compuerta de alimentación, compuerta de descargue y pilotos de estado del proceso.</p> <p><b>Gabinete de Control:</b> un gabinete de control, consistente en un armario metálico con pintura electrostática con módulo de control.</p> <p>Entradas y salidas digitales opto – acopladas para manejo de cargas a 110 VAC Max. 6Amp. Borneras de conexión para indicador de peso, alimentación de actuadores del sistema, pilotos del estado del proceso.</p> <p><b>Tolva de descargue:</b> una tolva con capacidad 500 kg con un punto neumático en la boca de descargue.</p> <p><b>Estructura de soporte:</b> se debe incluir la estructura para soportar todo el sistema, (tolva de alimentación, tolva báscula).</p> <p>la disponibilidad de energía eléctrica en la bodega de trilla donde se instalará la báscula ensacadora es de 220v a 60 Hz.</p>	<p><i>El proveedor debe entregar este equipo en funcionamiento, debe incluir en su oferta los costos de transporte, instalación, certificación ONACy puesta en funcionamiento del equipo en mención.</i></p>

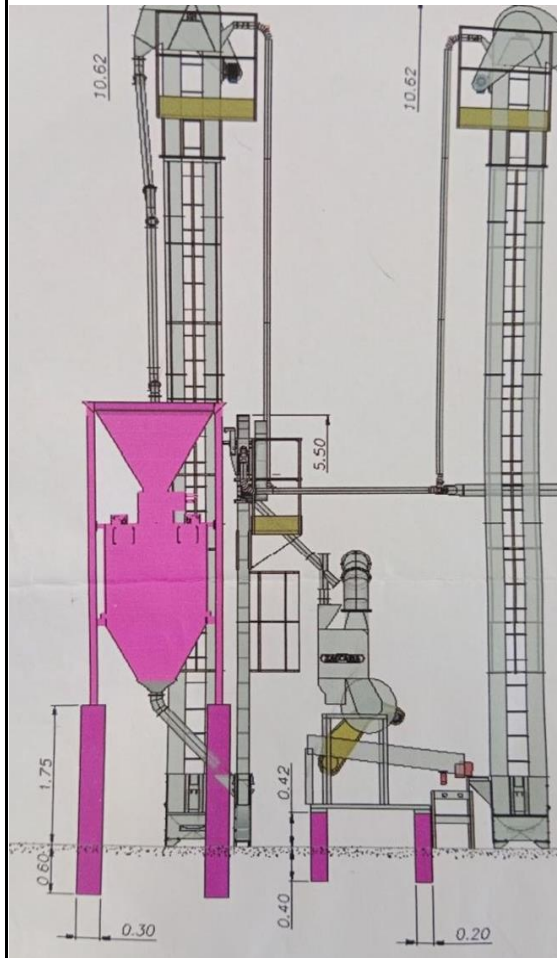
La altura donde se tomará el arroz a pesar es de 6 metros y la altura de descargue es de 1.5 m.

Los registros de los baches realizados por la báscula de paso de 80 ton/h, bascula de paso 20 ton/h y bascula ensacadora deben ser registrados y visualizados en un computador, se debe incluir el software y los accesorios necesarios para su transmisión, le corresponde a Asozulia la adquisición del computador.

El material para procesar por la báscula de 80ton/h y 20ton/h es Arroz Paddy seco.

Nota: dependiendo de las dimensiones del equipo se debe conservar una pendiente mayor a 50°

La figura en color violeta es una proyección de la báscula de paso realizada por el proveedor de la línea de trilla.



2	BASCULA DE PASO HASTA 80 TN x HORA	1	<p>Unidad</p> <p><b>Tolva de alimentación:</b> una tolva de alimentación del sistema con capacidad de 750 kg con campana de protección, compuesta de inspección y flange de entrada superior.</p> <p><b>Tolva pesadora:</b> una tolva – bascula con capacidad para 500 kg, va soportada sobre celdas de carga, cuenta con compuerta radial superior para la dosificación del producto y compuerta radial en la boca de descargue con accionamientos neumáticos.</p> <p><b>Celdas de carga:</b> cuatro celdas de carga tipo SHEAR BEAM de 1000 lb c/u de máxima capacidad IP67. Ambientalmente protegidas.</p> <p><b>Tarjeta de Unión:</b> una tarjeta de unión de celdas, con caja de protección de acero inoxidable para ajuste de señal y acople de celdas en el indicador de peso.</p> <p><b>Control Neumático:</b> (incluye electroválvulas, cilindros, racores, regulador de caudal, unidad de Mantenimiento y accesorios). Un punto neumático va en la boca de dosificación del sistema de báscula de paso, el otro punto neumático va instalado en la boca de descargue de la tolva báscula. Los otros dos puntos neumáticos van en la salida de la tolva de alimentación.</p> <p><b>Indicador digital de peso:</b> un indicador digital de peso con caja de acero inoxidable, display LCD, con programa para sistema de bascula de paso, acumulado de producto, contador de baches realizados, cálculo de rendimiento del proceso, transmisión de reportes por cada bache realizado o total acumulados con hora y fecha del evento, herramientas para borrar, seleccionar e imprimir reportes mediante teclas rápidas asociadas por funciones en el Display. Manejo de 8 entradas – salidas opto - acopladas para control de compuerta de alimentación, compuerta de descargue y pilotos de estado del proceso.</p> <p><b>Gabinete de Control:</b> un gabinete de control, consistente en un armario metálico con pintura electrostática con módulo de control de entradas y salidas digitales opto – acopladas para manejo de cargas a 110 VAC Max. 6Amp. Borneras de conexión para indicador de peso, alimentación de actuadores del sistema, pilotos del estado del proceso.</p> <p><b>Tolva de descargue:</b> una tolva con capacidad 500 kg con un punto neumático en la boca de descargue.</p> <p><b>Estructura de soporte:</b> se debe incluir la estructura para soportar todo el sistema, (tolva de alimentación, tolva báscula). La disponibilidad de energía en la bodega de alimentación en la bodega de secado es de 220v a 60 Hz.</p> <p>La altura donde se tomará el arroz a pesar es de 6 metros y la altura de descargue es de 1 m.</p> <p>Los registros de los baches realizados por la báscula de paso de 80 ton/h, bascula de paso 20 ton/h y bascula ensacadora deben ser registrados y visualizados en un computador, se debe incluir el software y los accesorios necesarios para su transmisión, le corresponde a Asozulía la adquisición del computador.</p>	<p><i>El proveedor debe entregar este equipo en funcionamiento, debe incluir en su oferta los costos de transporte, instalación, certificación ONACy puesta en funcionamiento del equipo en mención</i></p>
---	------------------------------------	---	---	---

El material para procesar por la báscula de 80ton/h y 20ton/h es Arroz Paddy seco.

Se anexa registro fotográfico para mayor claridad de las medidas de la zona a ubicar la máquina y la altura.



Las demás secciones de la IAL 003, conservan la información publicada inicialmente.

Cordialmente,

**RUBÉN DARÍO FERNÁNDEZ CÁRDENAS**  
Representante Legal ASOZULIA